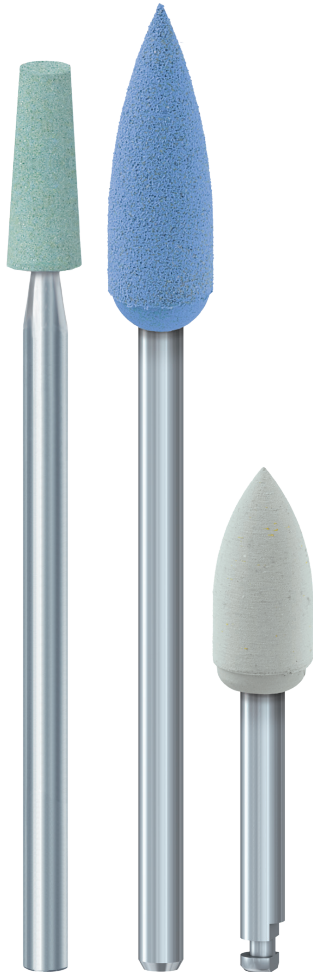




Sistema di lucidatura per ceramiche integrali ad alte prestazioni

Le nuove tecniche di produzione, e i relativi materiali high tech, richiedono strumenti di lavorazione speciali e dedicati.

D+Z offre agli utilizzatori un sistema completo per la lavorazione di tutte le ceramiche integrali ad alte prestazioni, biossido di zirconio, ossido di alluminio e ceramiche pressofuse comprese.



Abrasivi diamantati a legante ceramico

Questi abrasivi sinterizzati sono realizzati con grani di diamante inglobati in una matrice a legante ceramico che li rende adatti alla lavorazione universale di tutte le ceramiche ad alte prestazioni.

Anche le estremamente resistenti ossido-ceramiche, come il biossido di zirconio e l'ossido di alluminio, o le leghe metalliche dure, possono essere finalmente lavorate con facilità.

Vantaggi:

- Efficaci su tutti i materiali ceramici ad alte prestazioni, ZrO_2 compreso
- Permettono una lavorazione delicata anche a bassa pressione
- Superfici lisce pronte per la successiva lucidatura
- Lunga durata di utilizzo

Raccomandazioni per l'uso:

- Raffreddare il pezzo con acqua durante la lavorazione
- Velocità ottimale: \varnothing_{opt} 12.000 giri al min^{-1}

Gommini per lucidatura a 2 passaggi

Il nuovo sistema di lucidatura per ceramiche integrali ad alte prestazioni garantisce superfici lucide e brillanti: sono sufficienti solo due passaggi per ottenere una lucidatura a specchio di tutti i materiali ceramici in tempi record. Le due tipologie di gommini, con grani di diamante dispersi in una matrice silicica estremamente resistente, sono disponibili nei colori blu e grigio per distinguere le diverse fasi di lucidatura. I gommini sono perfettamente coordinati in modo da rendere il sistema di lucidatura particolarmente economico e di facile utilizzo.

Vantaggi:

- Lucidatura brillante in soli due passaggi
- Lunga durata e elevata economicità
- Alto contenuto di grani di diamante
- Adatti a qualsiasi tipo di restauro in ceramica integrale, ZrO_2 compreso

Raccomandazioni per l'uso:

- Prelucidatura: blu
- Brillantatura: grigio
- Per l'utilizzo con micromotore senza paste da lucidatura
- Velocità ottimale: \varnothing_{opt} 6.000 giri al min^{-1}

Studio:

- Raffreddare con spray acqua (almeno 50 ml/min.)
- Lavorare con una bassa pressione di contatto


Laboratorio:

- Utilizzare esclusivamente al di fuori del cavo orale
- Lavorare con una bassa pressione di contatto



Sistema di lucidatura per ceramiche integrali ad alte prestazioni

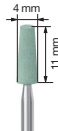
Laboratorio



751 MA

REF	751 MA
ISO	...104... 048

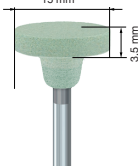
opt. 20 000 – max. 30 000 min⁻¹



753 MA

REF	753 MA
ISO	...104... 040

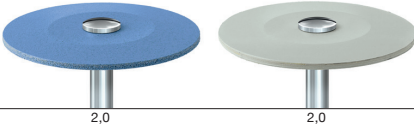
opt. 20 000 – max. 30 000 min⁻¹



755 MA

REF	755 MA
ISO	...104... 150

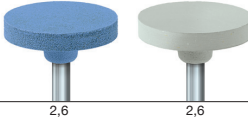
opt. 8 000 – max. 20 000 min⁻¹



P9711C
P9711F

REF	P9711C
ISO	...104... 260
REF	P9711F
ISO	...104... 260


opt. 6 000 – max. 10 000 min⁻¹



P9713C
P9713F

REF	P9713C
ISO	...104... 150
REF	P9713F
ISO	...104... 150

opt. 6 000 – max. 10 000 min⁻¹

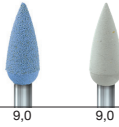


P9714C
P9714F

REF	P9714C
ISO	...104... 055
REF	P9714F
ISO	...104... 055

opt. 6 000 – max. 10 000 min⁻¹

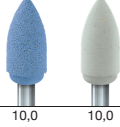
Studio



P9470C
P9470F

REF	P9470C
ISO	...204... 040
REF	P9470F
ISO	...204... 040

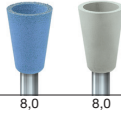
opt. 6 000 – max. 15 000 min⁻¹



P9471C
P9471F

REF	P9471C
ISO	...204... 045
REF	P9471F
ISO	...204... 045

opt. 6 000 – max. 15 000 min⁻¹



P9472C
P9472F

REF	P9472C
ISO	...204... 060
REF	P9472F
ISO	...204... 060

opt. 6 000 – max. 15 000 min⁻¹

Distributore esclusivo per l'Italia:



Via Darwin 32-34
20019 Settimo Milanese (MI)
Tel. 023357261
Fax 0233572626
www.ravellisp.a.it

Drendel + Zweiling
DIAMANT GmbH
Schürenbreder Weg 27
32689 Kalletal · Germany

fon: +49 (0) 5264 6579280
fax: +49 (0) 5264 6579284
info@drendel.com
www.drendel.com